

Рекомендации по эксплуатации канистры 31,5 дм³ «KS2» L

Технические характеристики изделия

Геометрические размеры

Параметр	Номинальное значение	Технологический допуск
Длина	328	±10
Ширина	288	±10
Высота	466	±10
Размеры поля размещения этикетки	220*285мм	не устанавливается
Внутренний диаметр горловины	50мм	±1

Эксплуатационные характеристики

Параметр	Номинальное значение	Технологический допуск
Вместимость номинальная	31,5 л	±5%
Вместимость полная (до перелива)	32 л	±5%
Выдерживаемая нагрузка на нижний ярус	66 кг	не более
Стойкость к агрессивным средам	устойчива	не установлен

Упаковка

- Канистры упаковывают в полиэтиленовые пакеты.
- Допускаются, по согласованию с потребителем, другие варианты упаковки.
- Крышки россыпью размещаются в картонные коробки.

Система менеджмента соответствует требованиям стандарта ISO 9001:2015 в области:
разработки, производства и реализации изделий из полимеров, металла и других материалов.



Правила хранения не заполненной тары

- Хранение канистр должно осуществляться в герметичной групповой упаковке, на поддонах.
- Не допускается попадание прямых солнечных лучей и хранить вдали от открытых источников тепла и обогревательных приборов.
- Во избежание деформации стенок канистр, паллетирование продукции в групповой упаковке с помощью паллетообмотчика с использованием стрейч-пленки применять гофроуглы.
- Перед размещением продукции на поддонах убедиться в отсутствии гвоздей, острых предметов и т.п., поскольку это может привести к потере товарного вида тары и нарушению целостности.
- Не допускается перемещение групповой упаковки волоком. Не допускать ударных нагрузок при логистических перемещениях. Применять подъемно-транспортные средства для облегчения погрузо-разгрузочных работ.

Правила эксплуатации

- Перед использованием канистры рекомендуется выдержка (кондиционирование) в условиях цеха, где производится розлив, если есть значительная разница между температурой на складе и производственной площадкой.
- Если канистра заполняется продуктом выше 40°C - перед штабелированием требуется кондиционирование до 35-40°C для снижения рисков деформации канистры в штабеле.
- Перед укупоркой изделия крышкой, убедиться в следующем:
 - Крышка укомплектована уплотнителем
 - Уплотнитель правильно установлен
 - Внутренняя поверхность чистая
 - На горловине нет следов заливаемого продукта. Попадание жидкости на резьбу горловины может привести к снижению момента затяжки.
 - При закручивании крышки перекос не допускается.
- Для надежного укупоривания и сохранения герметичности канистры запирающее усилие (момент затяжки) должно составлять не менее **25 Н*м**. Применять динамометрический ключ с предустановленным моментом затяжки – **25 Н*м**. При этом целостность контрольного кольца крышки должна сохраняться.
- Рекомендуется использовать тару не более одного раза, т.к. гарантию герметичности канистр, обеспечивает только их одноразовое использование. Повторное использование указанных канистр может привести к деформации или повреждению тары и потере продукта на любом этапе их производства и реализации

Штабелирование канистр заполненных фасуемым веществом

- Не допускается попадание прямых солнечных лучей и хранить вдали от открытых источников тепла и обогревательных приборов
- Хранение канистр осуществляется только в штабеле на поддонах с использованием стрейч – пленки, с обязательным применением гофроуголков. Натяжение стрейч-пленки должно обеспечивать отсутствие деформаций и отклонений от вертикального положения.
- Нагрузка на нижний ярус не должна превышать **66кг**.

Система менеджмента соответствует требованиям стандарта ISO 9001:2015 в области:
разработки, производства и реализации изделий из полимеров, металла и других материалов.



- Допускается деформация (замятие) изделий не нарушающая устойчивости штабеля и при условии сохранения герметичности канистр.
- Транспортировка канистр осуществляется только в групповой упаковке.
- Не допускается выступ канистр за пределы поддона.
- Хранение и транспортировка продукции на определенных видах транспорта должна осуществляться согласно правилам и нормам складирования и транспортировки.

Транспортировка заполненной тары

- Транспортировка канистр с готовым продуктом осуществляется согласно нормативно – технической документации на конкретный вид продукта.
- При транспортировке строго соблюдать правила, действующие на данном виде транспорта.

**Система менеджмента соответствует требованиям стандарта ISO 9001:2015 в области:
разработки, производства и реализации изделий из полимеров, металла и других материалов.**